

SIEBEC SOFRAPER – DIE OPTIMOIL-TECHNOLOGIE



Um Späne aufzusaugen erfordert es eine hohe Saugleistung, im Gegensatz zum Aufsaugen von Flüssigkeiten und insbesondere von Schlämmen, welches ein hohes Vakuum voraussetzt.

Dank der patentierten TURBO®-Technologie von SIEBEC-Svs brauchen Sie nie wieder zwischen einem Sauger mit hoher Saugleistung oder starkem Vakuum zu wählen, da Sie bereits beides besitzen und sich Ihr OPTIMOIL je nach Notwendigkeit automatisch anpasst – ein branchenweit einzigartiges Merkmal!

- Eine branchenweit unerreichte Saugkraft
- Gleichzeitig Absaugung und Rücklauf
- Zwei Filtrationsgrade, die Partikel bis 5µm zurückhalten
- Eine bequeme und mühelose Reinigung
- Eine vereinfachte Vollreinigung
- Eine hervorragende und an Industriestandorte angepasste Handhabung
- Ein Rückhaltebehälter, um die Umwelt zu schützen sowie für das Abtropfen des Zubehörs

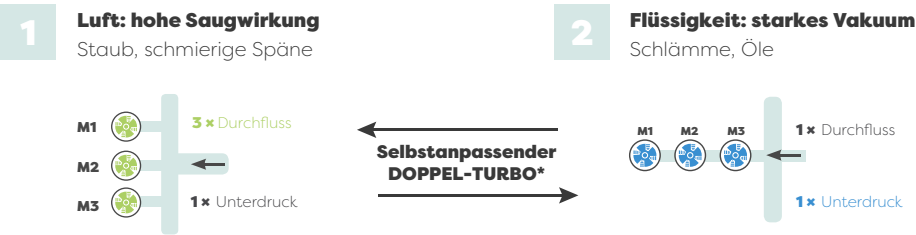
[Video auf YouTube ansehen](#)

Unsere OPTIMOIL-Modelle

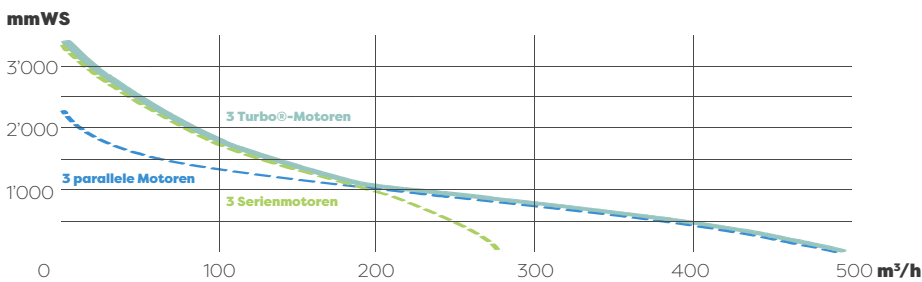
Modell:		103M TC	203M TC	104	204	205	209
Turbo-Technologie®		Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Ja
Kapazität	L	107	200	107	200	200	200
Kapazität der Behandlung	Max. Lagerung	L	90	170	90	170	170
	bei gleichzeitiger Entladung	L	unbegrenzt	unbegrenzt	unbegrenzt	unbegrenzt	unbegrenzt
Leistung	kW	3,3	3,3	4,0	4,0	5,5	9,5
Betrieb		230V Mono	230V Mono	3×400V 50 Hz	3×400V 50 Hz	3×400V 50 Hz	3×400V 50 Hz
Motortyp		Einphasig	Einphasig	Asynchron	Asynchron	Asynchron	Asynchron
2'000 µm-Korb	L	15	15	15	15	15	15
Lärmpegel	db(A)	74	74	75	75	75	75
Max. Luftdurchsatz	m³/h	480	480	320	320	530	780
Max. Vakuum	mm/CA	3'300	3'300	2'800	2'800	2'800	5'000
Durchmesser Aufnahmebecken	mm	50	50	50	50	50	50
Abmessungen	LxBxH mm	520×905×1'400	620×910×1'550	520×935×1'500	620×940×1'650	620×940×1'800	620×1'060×1'700
Gewicht	kg	101	120	118	133	140	200

TECHNISCHES UND VORTEILE DER OPTIMOIL-TECHNOLOGIE

Das Beste aus beiden Technologien





*OPTIMOIL passt sich je nach Notwendigkeit automatisch an – ein branchenweit einzigartiges Merkmal!



Ein- oder dreiphasiger Motor?

- 1 EINPHASIGER TURBO®**
Mehr Saugleistung, häufigere Unterbrechungen
- 2 Asynchron**
Intensive und kontinuierliche Benutzung

Verwendungszwecke

- 
 FÜR INDUSTRIE-STANDORTE GEEIGNET
- 
 TURBO®-TECHNOLOGIE
- 
 MEHRZWECK
- 
 ABSAUGUNG UND RÜCKLAUF
- 
 SIEBEC Svs – PATENT

Sechs Argumente für OPTIMOIL



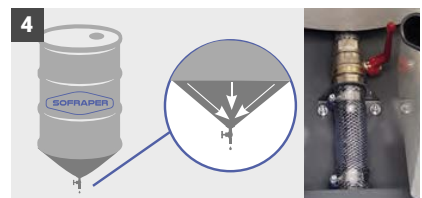
1 Abschneidung – Vorfiltration
2000-µm-Korb als Standard – 200 µm optional. Zyklonischer Verstopfungsschutz



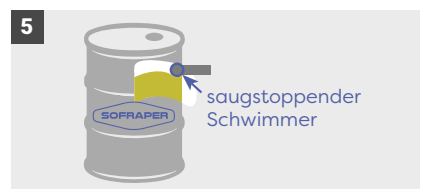
2 Rückhaltewagen
Abtropfvorrichtung für Zubehör



3 Flüssigkeitsrücklauf
Während des Saugens oder zeitversetzt



4 Vollständige Schwerkraftentleerung
Konischer Boden + konisches Ventil



5 Sicherheit
Saugstoppender Schwimmer + Schutz des Filters mittels Trennkammer



6 Ergonomisch
Zubehör- und Verstaufächer